

DOLPHIN - 80V 230 AH+80V 460 AH ELEKTRİKLİ FORKLİFT ÖLÇÜLERİ													
	Parça Adı	ASANSÖR 3.3 METRE				ASANSÖR 4.7 METRE				ASANSÖR 6 METRE			
		3 TON	3.5 TON	3.5 TON	3.5 TON	3 TON	3.5 TON	3.5 TON	3.5 TON	3 TON	3.5 TON	3.5 TON	3.5 TON
Özellikler	Üretici	SPARTEK MAKİNE OTOMOTİV A.Ş				SPARTEK MAKİNE OTOMOTİV A.Ş				SPARTEK MAKİNE OTOMOTİV A.Ş			
	Model	DLE30-230	DLE30-460	DLE35-230	DLE35-460	DLE30-230	DLE30-460	DLE35-230	DLE35-460	DLE30-230	DLE30-460	DLE35-230	DLE35-460
Ağırlık	Yakıt Tipi	Elektrik	Elektrik	Elektrik	Elektrik	Elektrik	Elektrik	Elektrik	Elektrik	Elektrik	Elektrik	Elektrik	Elektrik
	Koltuk Tipi	Standart Koltuk	Standart Koltuk	Standart Koltuk	Standart Koltuk	Standart Koltuk	Standart Koltuk	Standart Koltuk	Standart Koltuk	Standart Koltuk	Standart Koltuk	Standart Koltuk	Standart Koltuk
Tekerlek ve Lastik	Kapasite	kg	3000	3000	3500	3500	3000	3000	3500	3500	3000	3000	3500
	Yük Merkezi Mesafesi	c (mm)	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500
Ölçüler	Çatal / Lastik Mesafesi	x (mm)	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550
	Dinli Merkezleri Ara Mesafesi	y (mm)	1750	1750	1750	1750	1750	1750	1750	1750	1750	1750	1750
Performans	Toplam Ağırlık	kg	4400	4490	4780	4870	4740	4830	5090	5180	4810	4900	5190
	Ağırlık Dağılımı Tam Yükle Ön / Arka	kg	6580/820	6400/1090	7075/1205	7150/1220	6615/1125	6690/1140	7340/1250	7415/1265	6675/1135	6750/1150	7425/1265
İlave	Ağırlık Dağılımı Tam Yüksüz Ön / Arka	kg	1750/2650	1775/2715	2275/2505	2330/2540	2080/2660	2130/2700	2400/2690	2470/2710	2250/2560	2300/2600	2415/2775
	Lastik Tipi		Pnömatik	Pnömatik	Pnömatik	Pnömatik	Pnömatik	Pnömatik	Pnömatik	Pnömatik	Pnömatik	Pnömatik	Pnömatik
Elektrik Motor	Ön Lastik Ölçüleri		8.15-15-14PR	8.15-15-14PR	8.15-15-14PR	8.15-15-14PR	8.15-15-14PR	8.15-15-14PR	8.15-15-14PR	8.15-15-14PR	8.15-15-14PR	8.15-15-14PR	8.15-15-14PR
	Arka Lastik Ölçüleri		6.50-10-10PR	6.50-10-10PR	6.50-10-10PR	6.50-10-10PR	6.50-10-10PR	6.50-10-10PR	6.50-10-10PR	6.50-10-10PR	6.50-10-10PR	6.50-10-10PR	6.50-10-10PR
Elektrik Motor	Lastik Adedi Ön / Arka		2x/2	2x/2	2x/2	2x/2	2x/2	2x/2	2x/2	2x/2	2x/2	2x/2	2x/2
	Ön Lastik Merkezleri Arası Ölçüsü	b10 (mm)	1005	1005	1005	1005	1005	1005	1005	1005	1005	1005	1005
Elektrik Motor	Arka Lastik Merkezleri Arası Ölçüsü	b11 (mm)	975	975	975	975	975	975	975	975	975	975	975
	Asansör Ön Arka Eğim Açısı	a/b (°)	6/12	6/12	6/12	6/12	6/6	6/6	6/6	6/6	3/6	3/6	3/6
Elektrik Motor	Asansör Kapalı Yükseklik	h1 (mm)	2234	2234	2234	2234	2269	2269	2269	2269	2869	2869	2869
	Serbest Kaldırma Korkuluk Dahil	h2 (mm)	170	170	170	170	170	170	170	170	170	170	170
Elektrik Motor	Asansör Kaldırma Yüksekliği	h3 (mm)	3300	3300	3300	3300	4700	4700	4700	4700	6000	6000	6000
	Asansör Maksimum Yükseklik	h4 (mm)	4445	4445	4445	4445	5845	5845	5845	5845	7145	7145	7145
Elektrik Motor	Kabin Yüksekliği	h6 (mm)	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180
	Toplam Uzunluk	l1 (mm)	3945	3945	3945	3945	3945	3945	3945	3945	3945	3945	3945
Elektrik Motor	Çatal Harf Uzunluk	l2 (mm)	2725	2725	2725	2725	2725	2725	2725	2725	2725	2725	2725
	Toplam Genişlik	b1 (mm)	1225	1225	1225	1225	1225	1225	1225	1225	1225	1225	1225
Elektrik Motor	Çatal Ölçüleri	s / e / l (mm)	45x122x1220	45x122x1220	45x122x1220	45x122x1220	45x122x1220	45x122x1220	45x122x1220	45x122x1220	45x122x1220	45x122x1220	45x122x1220
	Çatal Standartı		ISO2328 3A	ISO2328 3A	ISO2328 3A	ISO2328 3A	ISO2328 3A	ISO2328 3A	ISO2328 3A	ISO2328 3A	ISO2328 3A	ISO2328 3A	ISO2328 3A
Elektrik Motor	Çatal Taşıyıcı Genişliği	b3 (mm)	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100
	Yükli Yerden Yükseklik	m1 (mm)	139	139	139	139	139	139	139	139	139	139	139
Elektrik Motor	Şasi Yerden Yükseklik	mm	155	155	155	155	155	155	155	155	155	155	155
	1000 x 1200 Çapraz Palet Koridor Genişliği	Ast (mm)	4027.5	4302.5	4032.5	4307.5	4027.5	4302.5	4032.5	4307.5	4027.5	4302.5	4032.5
Elektrik Motor	800 x 1200 Palet için Koridor Genişliği	Ast (mm)	4228	4503	4233	4508	4228	4503	4233	4508	4228	4503	4233
	Dönme Yarıçapı	Wa (mm)	2350	2420	2350	2420	2350	2420	2350	2420	2350	2420	2350
Elektrik Motor	Hız, Yükli / Yüksüz	km/h	14/15	17/18	14/15	17/18	14/15	17/18	14/15	17/18	14/15	17/18	14/15
	Maksimum Çekme Kuvveti	N	11000	13000	11000	13000	11000	13000	11000	13000	11000	13000	11000
Elektrik Motor	Eğim Tırmanma Açısı Yükli / Yüksüz	%	18/25	20/25	16/25	18/25	18/25	20/25	16/25	18/25	18/25	20/25	16/25
	Sürüş Freni		Hidrolik	Hidrolik	Hidrolik	Hidrolik	Hidrolik	Hidrolik	Hidrolik	Hidrolik	Hidrolik	Hidrolik	Hidrolik
Elektrik Motor	El Freni		Mekanik	Mekanik	Mekanik	Mekanik	Mekanik	Mekanik	Mekanik	Mekanik	Mekanik	Mekanik	Mekanik
	Yürüyüş Motor Gücü	kW	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
Elektrik Motor	Hidrolik Kaldırma Motor Gücü	kW	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24
	Batarya Kapasitesi	V/Ah	80/230	80/460	80/230	80/460	80/230	80/460	80/230	80/460	80/230	80/460	80/460
İlave	Batarya Ağırlığı	kg	200	290	200	290	200	290	200	290	200	290	290
	Ataşman Çalışma Basıncı	MPa	18.5	18.5	18.5	18.5	18.5	18.5	18.5	18.5	18.5	18.5	18.5
İlave	Ataşman Yağ Hacmi	l/min	65	65	65	65	65	65	65	65	65	65	65
	Ataşman Yağ Hacmi	l/min	65	65	65	65	65	65	65	65	65	65	65

TEKNİK VERİLER

1 KOLTUK



Bel destekli, emniyet kemerli, ergonomik grammer koltuk. Maksimum konfor sunarak uzun süreli kullanımlarda operatör yorgunluğunu azaltır.

Opsiyoneldir.

2 DENGİ AĞIRLIĞI



Yüksek hava çıkışına sahip estetik denge ağırlığı ve ağırlığa monte edilmiş dikey egzoz, gelişmiş soğutma performansı sunarken aynı zamanda daha dengeli ve şık bir kullanım sağlar.

3 LED AYDINLATMA



Çalışma alanını aydınlatıp görüşü artırır. Uyarı özelliği ile güvenliği sağlar. LED olduğu için enerjiyi verimli hale getirir.

4 KUMANDA SİSTEMİ



Yüksek kalite ergonomik kumanda sistemi. 4 kol standart Hassas kontrol ve kullanım kolaylığı sağlayarak operatörün iş verimliliğini artırır.

5 DİREKSİYON



Rahat ve kolay sürüş. Hassas manevra kabiliyeti ile operatörün daha az efor sarf ederek kontrol sağlamasına yardımcı olur.

6 DİJİTAL GÖSTERGE



Forklift hakkında temel bilgiler, arıza tespiti ve bakım hatırlatıcısı gibi bilgileri içeren LED gösterge.

Gerçek zamanlı bilgi akışı sağlayarak bakım süreçlerini optimize eder.

TEKNİK VERİLER

7 VALF



Optimize edilmiş ısı dağıtım sistemi, geliştirilmiş arka ağırlık ısı dağıtım kanalı ve radyatörün azaltılmış rüzgar direnci, soğutma verimliliğinin %10 artmasını sağlar.

8 BATARYA



Li-ion batarya 80V/230Ah, 80V/460Ah 5 yıl garanti.

Uzun ömürlü, hızlı şarj edilebilir batarya ile kesintisiz çalışma imkânı sunar.

9 KABİN



Özel CE sertifikalı profil. Dayanıklı ve güvenli yapı ile zorlu çalışma koşullarında ekstra koruma sağlar.

Kabin opsiyoneldir.

TITAN 460AH



DOLPHIN
FORKLIFT

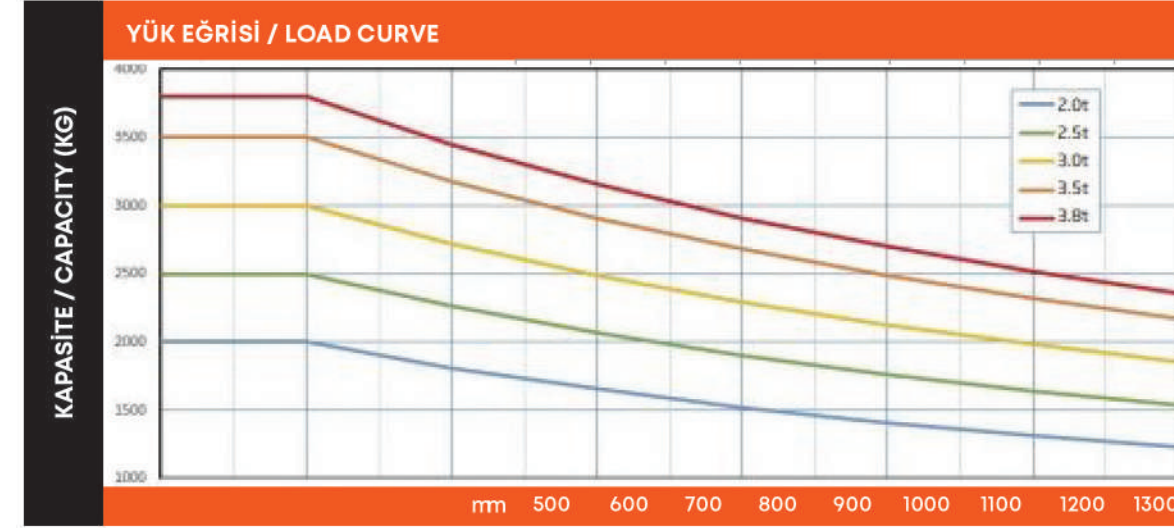
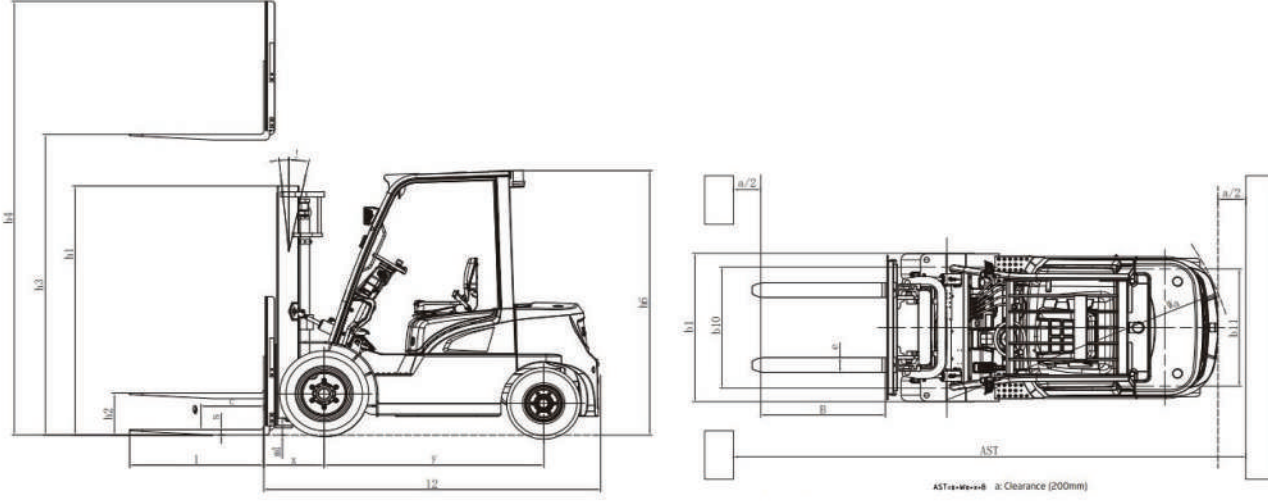
www.spartek.com.tr

DOLPHIN
FORKLIFT

www.spartek.com.tr

TEKNİK VERİLER

DOLPHIN
FORKLIFT



DOLPHIN
FORKLIFT

Adres / Address

Büyükkayacık OSB. Mah. 5 No'lu Sk. No :5 42250
SELÇUKLU / Konya / TÜRKİYE
+90 (332) 346 48 48

Dış Ticaret / Global Sales

export@spartek.com.tr +90 (531) 651 98 32

Satış / Domestic Sales

info@spartek.com.tr +90 (532) 773 97 93

Satış Sonrası / After Sales

ssh@spartek.com.tr +90 (535) 108 31 43



www.dolphinforklift.com



Yerli Üretimde Global Çözüm Ortağınız

DOLPHIN
FORKLIFT

ELEKTRİKLİ FORKLİFT



TITAN
460AH